

# Испытательная лаборатория мебели

Испытательно-сертификационного центра «Унсертинг» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А."

Адрес осуществления деятельности:

410054, г. Саратов, ул. Политехническая, 77. Тел (845-2) 99-89-07

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории (центра) выдан № RA.RU. 21CT49 от «29» января 2016 г. Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц «23» ноября 2015 г.

## Протокол испытаний

№57-512/21

от 13.05.2021г.

Страница 1 из 20

- 1. Основания для проведения испытаний:** Направление на проведение испытаний ООО «Сибирский Центр Сертификации» от 31.03.2021 г., договор № 57-16-СН с ООО «Сибирский Центр Сертификации» от 22.07.2016г.
- 2. Наименование продукции:** Блоки оконные и балконные дверные из поливинилхлоридных профилей системы «Декенинк», тип ОСП, ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, ОКП 22 23 14 120.
- 3. Производитель продукции:** ООО ПК «Пластиккофф», ИНН 2465258567, Россия, 660098, г. Красноярск, ул. Авиаторов, 42, офис 204.
- 4. Дата получения образцов:** 12.04.2021г., акт отбора проб от 31.03.2021г.
- 5. Сведения об испытанной пробе:**

- Блок оконный ОП ОСП из ПВХ профиля «Декенинк Favorit Space», размером 1400х1300мм с вертикальным импостом, правой створкой поворотно-откидного открывания, открывание внутрь помещения – 1 шт.

- Блок балконный дверной ВП ОСП из ПВХ профиля «Декенинк Favorit Space», размером 2200х700мм с горизонтальным импостом, правой створкой поворотно-откидного открывания, открывание наружу помещения – 1 шт.

Всего образцов: 2 шт. Наименование образцов: Блок оконный ОП ОСП из ПВХ профиля «Декенинк Favorit Space», размером 1400х1300мм с вертикальным импостом, правой створкой поворотно-откидного открывания, открывание внутрь помещения – 1 шт. Блок балконный дверной ВП ОСП из ПВХ профиля «Декенинк Favorit Space», размером 2200х700мм с горизонтальным импостом, правой створкой поворотно-откидного открывания, открывание наружу помещения – 1 шт.

Испытания проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, ОКП 22 23 14 120.

Испытания проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, ОКП 22 23 14 120.

Испытания проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, ОКП 22 23 14 120.

Испытания проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, ОКП 22 23 14 120.

Испытания проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, ОКП 22 23 14 120.

Испытания проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, ОКП 22 23 14 120.

Испытания проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, ОКП 22 23 14 120.

Испытания проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, ОКП 22 23 14 120.

Испытания проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, ОКП 22 23 14 120.

Испытания проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, ОКП 22 23 14 120.

Испытания проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, ОКП 22 23 14 120.

Испытания проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, ОКП 22 23 14 120.



**ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ,**

Обозначение НД на продукцию	Требования к ИП	Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	7	9	10	11
	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.2)	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1, 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение:  +1,0  +2,0	
	+2,0÷-1,0  +2,0÷-1,0			
	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3, таблица 1) не более ±1,5		+0,8	
	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) не более 2,5		коробка 2,0 створка 1,0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-512/21	2021г.	ПК «Техноинкофф» ОП СЗП 400х1300 ГОСТ 30674-99 ОПД 4М1-001-01П-14-И4 Спецификация «Форминк» Рязань	ОП-1	15.04 ÷ 13.05. 2021г.	4. Внутренний размер коробки, мм.  - по ширине (при мерном интервале 1000 до 2000 мм) от - по высоте (при мерном интервале 1000 до 2000 мм) от 5. Наружный размер створки, мм  - по ширине (при мерном интервале 1000 мм) - по высоте (при мерном интервале 1000 до 2000 мм) от 6. Зазор под наплавом, мм  - по ширине (при мерном интервале 1000 мм) - по высоте (при мерном интервале 1000 до 2000 мм) от	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3), Таблица 1 Не более ±2,0÷-1,0  Не более ±2,0÷-1,0  Не более -1,0  Не более ±1,0  ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение:  -1,0  +1,0  -1,0  +1,0  +0,4  -0,5	11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-512/21	2021г.	ООО ПК «Плмтехкопф» ОП ОСП 1400х1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-16-4М1-14-И4 Система профили «Деканк» Favorit Spase»	ОП-1	15.04 ÷ 13.05.2021г.	7. Проверка качества изготовления элементов в сборном изделии, мм/м	ГОСТ 2316-99 ГОСТ 30674-99 Конструктивная документация	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.6) Не более 1,5 мм ширины	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	10	
			ОП-1	8. Отклонение от прямолинейности кромок элементов рамочных - по ширине створки	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.8) Не более 1,0 мм для элементов на участке	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	0,5	0,3	
			ОП-1	9. Габариты и размеры отворстий для осушения полости между фальцами профиля, мм	ГОСТ 30674-99 (п. 5.9.5) Не менее 2-х отворстий, размером не менее (5х10) и ли диаметром не менее 8мм	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	0,5	В нижнем профиле створки имеются 2 отворстия, размером 5х12мм	
			ОП-1	10. Наличие в до-отворстий в профиле коробки	ГОСТ 30674-99 (п. 5.9.6) Не менее 2-х отворстий, размером не менее (5х20)мм; Расстояние между отверстиями - более 600мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	-1,0	Внутри Профили коробки имеют 2 отворстия размером 5х25мм, Расстояние между отверстиями 535мм.	
			ОП-1	11. Претельные отложения от минеральных веществ при работе, мм	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) Не более ±1,0	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)				

3	4	5	6	7	8	9	10	11
ООО ПК «Пластикофф» ОП ОП-1 1400х1300 ГОСТ 30674-99 СПЦ 4М1-16-4М1-14-И4 Система профилей «Девоник» Favorit Spruce	ОП-1	15.04-13.05.2021г.	12. Перепад поперечных поверхностей, мм - в сварных соединениях угловых профилей - в стыках смежных створок - импоста коробки и профили	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99, (п. 5.2.4)  Не более 0,7  Не более 1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение:  0,5  0,8	11
	ОП-1		13. Разметка сварного шва - ширина - глубина	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99, (п. 5.2.5) Не более 5  0,5-1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	3,5 0,5	
	ОП-1		14. Величина наружного угла сварного шва - мм по свариванию	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99, (п. 5.2.5) Не более 3	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	2,7	
	ОП-1		15. Требования к установке вкладышей - шаг крепления - расстояние от внутреннего угла до ближайшей новки, мм	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99, (п. 5.7.8) Не более 400  Не более 80	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	380 71	

9	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.4)	10	11
д: ц, де- но- фи- а- оч- и , ть з- еж- ти, де- м (,8) ен- ии лк, ся	Функциональный вид соответствует образцу лону. Р <sub>93</sub> - есть в цве- глянце и ефескты по- рхности отсутствукт.		
№ ркировка бразца личии в с стветствии требова- ями ноу- тивной документа- ции	Визуально		

1	2	2021г.
57-512/21		

3	4	5	6	7	8	9	10
ООО ПК «Пластикорф» БП ОСН 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4МП-16-4МП-14-П4 Система профиля «Деканик» Favonit Spaco»	БП-1	15.04-13.05.2021г.	1. Габаритные размеры изделий и предельные отклонения от номинальных размеров, мм  - по ширине при номинальном размере 700мм  - по высоте при номинальном размере 2200мм	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.2)  +2,0÷-1,0  +2,0÷-1,0	ГОСТ 30674-99 (п.7.2.1, 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Средние значения  +1,0  +1,0
	БП-1		2. Предельные отклонения от номинальных размеров зазора в притворе (фальц/плюфт), мм		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3, таблица 1)  не более ±1,5		-1,0
	БП-1		3. Разность длин диагоналей раучных элементов (при наибольшей длине стороны полотна более 1400 мм)		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3)  не более 3,0		коробка 2,0 полотно 2,0

5	6	7	8	9	10	11
15.04 ± 13.05. 2021г.	4. Внутренний размер кромок, мм:	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 23167-99 Конструкция	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3), табл. 1 Не более ±1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1) ГОСТ 26602.4-99 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение:  +1,0  +1,0	11
	- по ширине (при раз- мерном интервале до 100мм)					
	- по высоте (при раз- мерном интервале свыше 2000мм)		Не более +2,0/-1,0			
	5. Наружный размер полотна, мм		Не более -1,0		0	
	- по ширине (при раз- мерном интервале до 100мм)					
	- по высоте (при раз- мерном интервале свыше 2000мм)		Не более +1,0/-2,0		-1,0	
	6. Зазор под наплавом, мм		+1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	+0,4	
	- по ширине (при раз- мерном интервале до 100мм)					
	- по высоте (при раз- мерном интервале свыше 2000мм)		+1,5/-0,5		+0,7	



№ п/п	Содержание	Ссылка на документ	Ссылка на документ
1	Процедура испытаний	9	10
2	Визуальный контроль	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	0,8
3	Измерение	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	0,8
4	Проверка	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	В нижнем профиле створов имеются 2 отверстия размером 5х12мм
5	Проверка	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	Внутри профили коробки имеются 2 отверстия размером 5х25мм. Расстояние между отверстиями 5±0 мм.

9	10	11
ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3)	Среднее значение: 0,3	
ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89		
	3,5	
	0,6	
	2,7	
	380	
	70	
ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	+1,0	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ  
ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ**

№ п/п	Маркировка ИЛ	Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Обозначение НД на продукцию	Требования	АЧЕ			
						Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание	
	4	5	6	7		8	9	10	11
«ФФ» х1300 -99 1-14-И4 «Илья «t Space»	БП-1	15.04 ÷ 13.05. 2021г.	Приведенное сопротивление теплопередаче, м <sup>2</sup> С/Вт при F <sub>св</sub> /F <sub>о</sub> =0,65	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1, табл. 2) СНИП 23-02- 2003	ГОСТ 26602.1-99	10 0,763		
«ФФ» х700 -99 1-14-И4 «Илья «t Space»	БП-1		Класс по показателю приведенного сопротивления теплопередаче		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1-Д2	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1)	A2		
			Приведенное сопротивление теплопередаче, м <sup>2</sup> С/Вт при F <sub>св</sub> /F <sub>о</sub> =0,62		ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1, табл. 2) СНИП 23-02- 2003	ГОСТ 26602.1-99	0,767		
			Класс по показателю приведенного сопротивления теплопередаче		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1-Д2	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1)	A2		

**СЖКА**

СЖКА	Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
1. СИП			
2. Формативное значение			
3. 8	9	10	11
1. ГОСТ 674-99 табл. 2, п. 5.3.1	ГОСТ Р ИСО 10140-2-2012	33	
2. менее 26			
1. ГОСТ 166-99, п. 4.7.3	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.3)		
2. ниже Д		Класс В	
3. ГОСТ 674-99 табл. 2, п. 5.3.1	ГОСТ Р ИСО 10140-2-2012	33	
2. менее 26			
1. ГОСТ 166-99, п. 4.7.3	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.3)		
2. ниже Д		Класс В	

Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
9	10	11
ГОСТ 26602.4-2012	0,432	
ГОСТ 23166-99 (п.4.7.4)	Класс В	
ГОСТ 26602.4-2012	0,414	
ГОСТ 23166-99 (п.4.7.4)	Класс В	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:  
ВОЗДУХО- И ВОДОПРОНИЦАЕМОСТЬ**

№ регистрации ИП	Дата изготовления	Сведения об объекте	Маркировка ИП	Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний
						Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение		
57-512/21	2021г.	ОО ПК «Плоско-ОП ОСП 14-И4 Система п/ «Декалит Рв»	ОП-1	15.04 ÷ 13.05. 2021г.	Воздухопроницаемость при ΔP=100Па м³/(ч.м²)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл.2)	ГОСТ 26602.2-99	10 4,3
			ОП-1		Класс воздухопроницаемости		Не более 17		Б
					Класс водопроницаемости				Б

ЦЕЛЮ:  
КЕ

значение	Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	9	10	11
	ГОСТ 26602.5-2001 (п.4.1, п. 4.3, п. 4.4 метод I)	1/240	
я много- трольного вления в ти разово- ния/ за- ворчатых ботоспо- дливость должны нены. размеров воре - не 5мм	ГОСТ 26602.5-2001 (п.4.1, п. 4.3, п. 4.4 метод II)	После снятия многократного контрольного перепада давления в результате 5-ти разового «открывания/закрывания» створчатых элементов работоспособность и целостность конструкции сохраняется. Зазор в притворе +1,3мм	Класса

**ПОКАЗАТЕЛИ ПОСЛЕДСТВИЙ  
ИХ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
9	10	11
ГОСТ 30673-94 ГОСТ 30674-99 Схема А рис. 9	110d 110d 110d	Отсутствие выщербленности и трещин
ГОСТ 30674-99, п. 5.3.3 не менее 1100 Н (выдержка под нагрузкой не менее 3-х мин)	800 800 800	Отсутствие трещин
ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.5) Отсутствие поджогов, непроваренных участков, трещин, изменение цвета в местах сварных швов	Поджоги, непроваренные участки, трещины, изменение цвета в местах сварки отсутствуют во всех образцах.	



**ЦЫБАЕМЫЕ**

Примечание				
	II			
Повреждения и нарушения петель отсутствуют.				
Повреждения и нарушения петель отсутствуют.				
Повреждения и нарушения петель отсутствуют.				

8	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4)  Не менее 500	9 ГОСТ 24033-2018	10	11 Повреждения и истирания пегель от разбухания в присутствии фунгицидов. Сохранение фунгицидных свойств в образцах
ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4)  Не менее 25	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)	25	Поворот ручки с одной стороны «закрыто» положение «открыто». Сохранение фунгицидных свойств в образцах
ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4)  Не более 120	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)	62	Приложена минимальная нагрузка несущая для закрытия форки. Сохранение функциональных свойств образца
ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4)  Не более 50	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)	38	Приложена минимальная нагрузка несущая для открытия форки. Сохранение функциональных свойств образца

7	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)
---	--------------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------

6	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)
---	--------------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------

5	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)
---	--------------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------

4	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)
---	--------------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------

3	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)
---	--------------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------

2	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)
---	--------------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------

1	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)
---	--------------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------

1	57-512/21	2	2021г.	3	ООО ПК «Пивестикофф» БП ОСП 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-16-4М1-14-И4 Система профиля «Декеник Favolit Spase»	4	БП-1	5	15.04 + 13.05. 2021г.	6	Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открытие/закрывание»	7	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	8	ГОСТ 23166-99 (п. 5.3.1 Табл.4) Не менее 20000  Δа, Δв=0 ΔS-не более 0,5 мм на 1 м длины	9	ГОСТ 24033-СТ (п. 7.2018 Прил. 5, приложение А)	10	2000 <sub>0</sub>  Δа, Δв=0 ΔS=0,15	11	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.
							БП-1				Сопротивление статическим нагрузкам, Н		ГОСТ 24033-СТ (п. 8.2018 (1))		250 Δf=0,2%				Повреждения и разрушения петель отсутствуют.		
							БП-1				- действующим перпендикулярно плоскости подлога		ГОСТ 24033-СТ (п. 8.2018 (2))		1000 Δа, Δв=0 не более ±0,1 % ΔS не более +0,5 мм на 1 м длины				Повреждения и разрушения петель отсутствуют.		
							БП-1				- действующим на запорные приборы и ручки, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4)		500				Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств Ф-разца		

к прото

7	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	8	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 25	9	ГОСТ 24033-2018 (п.8.5.3)	10	Поворот ручки дверного полотна из положения «закрыто» в положение «открыто». Сохранение функциональных свойств образца	11	
7	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	8	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 120	9	ГОСТ 24033-2018 (п.8.5.1)	10	Приложена минимальная нагрузка, действующая на дверную фурнитуру. Сохранение функциональных свойств образца	11	
7	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	8	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 75	9	ГОСТ 24033-2018 (п.8.5.2)	10	Приложена минимальная нагрузка, действующая на дверную фурнитуру. Сохранение функциональных свойств образца	11	

